

Elektrische Kondensator-Zündmaschine

Schaffler Typ 861

mit handbetriebenem Ladegenerator

Nicht für Schlagwettergruben!

Die Hauptbestandteile der Zündmaschine:

Handbetriebener Wechselstromgenerator

Kondensator, welcher von der Ladeelektronik versorgt wird.

Steuerungselektronik (Schalter) für die Zündung.

Zweiteiliges Zündmaschinengehäuse aus schlagfestem Leichtmetallguss

Starker Ledertragriemen.

Zum Aufladen des Schießkondensators wird ein handbetriebener

Wechselstromgenerator verwendet, dessen Spannung durch eine entsprechende elektronische Schaltung verdoppelt und gleichgerichtet wird.

Bei Erreichen der Zündspannung leuchtet eine Signalglimmlampe auf.

Solange die Glimmlampe leuchtet (ca. 5-7 Sek.) kann durch Betätigen der Drucktaste das elektronische Schaltsystem ausgelöst werden, welches die gespeicherte Energie an die Anschlussklemmen schaltet.

Wenn die Drucktaste nach Erlöschen der Glimmlampe betätigt wird, wird keine Energie an die Anschlussklemmen abgegeben.



Technische Daten:

Zündspannung:	1420 V
Kapazität:	100 μ F
Energieinhalt:	100 Ws
Abmessungen:	240 x 145 x 257 mm
Gewicht:	9 kg

Diese Zündmaschine ist zur Verwendung mit folgenden Zündern zugelassen:

Maximale Schusszahlen für:

Unempfindliche U Zünder

Zündimpuls:	20 mJoule / Ohm
an 3 m langen verzinneten Fe-Drähten:	160 Stück in Serie
an 3 m langen Kupferdrähten:	320 Stück in Serie
Grenzwiderstand:	580 Ohm

Hoch unempfindliche HU Zünder

Zündimpuls:	3300 mJoule / Ohm
an 3 m langen Kupferdrähten:	40 Stück in Serie
Grenzwiderstand:	25 Ohm

Alle elektrischen Bauteile sowie die komplette Zündmaschine sind auf eine Durchschlagfestigkeit von 3000 V AC geprüft.

Bedienungsanleitung

1. Zündleitung an die Klemmen schalten.
2. Kurbel im Uhrzeigersinn so lange drehen (ca. 7 Umdrehungen), bis Kontrolllampe aufleuchtet.
3. Drücken des Auslöseknopfes.

Nach Erlöschen der Glimmlampe wird keine Energie mehr abgegeben.

Für eine erneute Auslösung müssen Schritte 1 bis 3 wiederholt werden.